



CENTRES D'USINAGE CNC :

3 x YCM : Courses : X=1020 Y=520 Z=540
X=1020 Y=600 Z=600
X=1020 Y=600 Z=600
Quatrième axe numérisé NIKKEN

1 x FANUC ROBODRILL UGV : Courses : X=700 Y=400 Z=330

1 x KONDIA : Courses : X=600 Y=400 Z=510

1 x PILOTE : Courses : X=510 Y=410 Z=460

FRAISEUSES CNC :

1 x SORALUCE A BANC FIXE ET A TETE ROTATIVE (juin 2014) : Courses : X=3500 Y=900 Z=2000

1 x LAGUN : Courses : X=1800 Y=700 Z=1000

1 x AUERBACH : Courses : X=2600 Y=1000 Z=1600
Quatrième axe numérisé SEMPUCO diamètre 500

TOURS CNC:

1 x HARRISON : Diamètre maxi=400 et entre pointe=1100

CENTRES D'ELECTROEROSION A FIL :

1 x FANUC : Courses : X=520 Y=370 Z=400

1 x FANUC : Courses : X=300 Y=170 Z=170

PROGRAMMATION :

2 STATIONS CFAO : Équipées d'un logiciel GOELAND et TOPSOLID

CONTROLE :

1 MACHINE TRIDIMENSIONNELLE FARO : Rayon de 1200 mm

1 MACHINE TRIDIMENSIONNELLE TESA : X=700 Y=400 Z=400

MACHINES TRADITIONNELLES :

FRAISAGE : Fraiseuse Universelle MISAL : X=1270 Y=670 Z=560
Fraiseuse DUFOUR : X=1000 Y=400 Z=600

TOURNAGE : Tour COLCHESTER : Diamètre maxi=400 et entre pointe=1100

MORTAISAGE : Mortaiseuse UPB rainure de 3 à 14 mm

TARAUDAGE : Taraudeuse hydraulique CBS : M3 à M48

RECTIFICATION : 1 rectifieuse plane LGB : X=600 Y=300 Z=500
1 rectifieuse plane PROTH : X=800 Y=400 Z=400

MACHINES TRADITIONNELLES :

AJUSTAGE : 1 microbilleuse

- 1 machine à graver par choc électromagnétique SIC
- 3 presses de montage hydrauliques 50T, 45T et 20T
- 1 atelier 40m x 9m x 4m sous pont 3T ...

CHAUDRONNERIE : 1 cisaille 4mm acier – 3m

- 1 plieuse à tablier 4mm acier – 2m
- 1 tank d'ébarbage
- 4 postes de soudure semi-automatique MIG
- 2 postes de soudure TIG aluminium
- 1 poste de découpe plasma
- 1 cabine de peinture polyuréthane 6m x 4m x 2,9m
- 1 atelier 40m x 9m x 6m sous pont roulant 10T ...